

MIG-ONE CPX-MIG-ONE








Poste de soudage inverser, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

La technologie ATC, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

 TENSION DE RESEAU MONOPHASEE 230 V	 COURANT ABSORBÉ MAX 32 A	 D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm
 FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	 COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 15 A	 D. FIL DE SOUDAGE ACIER 0,6 - 1 mm
 PLAGES DE REGLAGE 20 - 220 A	 PUISSANCE ABSORBEE MAX 5 kW	 D. FIL DE SOUDAGE INOX 0,8 - 1 mm
 COURANT MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	 PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 2,2 kW	 D. FIL DE SOUDAGE ALUMINIUM 0,8 - 1 mm
 COURANT EN DC 100 A	 RENDEMENT 84 %	 D. FIL DE SOUDAGE FOURRE 0,8 - 1,2 mm
 TENSION A VIDE MAX 78 V	 FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,7	 D. FIL POUR BRASAGE 0,8 - 1 mm