

Mastic polyester Multi-fonctions – C-6059 Low Styène

Mastic polyester multi-fonctions pour le remplissage d'irrégularités profondes et finition.

DESCRIPTION DETAILLÉE

Ce mastic polyester 2 composants permet, par sa grande capacité d'application, d'être employé sur de nombreux supports tel que l'acier, tôle galvanisée, tôle électro-zinguée, tôle recouverte d'une sous-couche (apprêt polyester ou apprêt garnissant), tôle peinte "saine" (laques 2K acryliques, devant être poncées pour un résultat mat), les plastiques renforcés de fibre de verre, les polyuréthanes durs et différents alliages aluminium. Il se caractérise par sa grande facilité de masticage, son allongement à la spatule, élastique, excellente ponçabilité (même après plusieurs jours) et pouvant être aisément appliqué en épaisseur. Il offre une surface lisse et sèche après env. 25 minutes, y compris sur les contours. **Extra-fin, non poreux et sans amiante.**
Faible teneur en styrène (inférieure à 10%).

UTILISATION HABITUELLE

Pour le remplissage d'irrégularités profondes, de surface et finition. Adhérence sur tous supports métalliques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Résine polyester non saturée à faible teneur en styrène
Couleur	Beige
Durcissement	Pâte de peroxyde de dibenzoyl
Temps de prise	Env. 5 minutes à une température d'application comprise entre 15 et 25°C
Densité	1,88 gr/ml
Point éclair	< 31°C
Poncable / Sec à cœur	Entre 25 à 30 minutes suivant la température et %age de durcisseur
Conditionnement	Boite de 2kg
Référence catalogue	13 126
Durée de vie / Stockage	Env. 24 mois (Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 10°C à 25 °C)

INFORMATION COV

2004/42/CE (COV) : 14 % (< 250 g/l) - Valeur limite COV: 250 g/l

Sous-catégorie selon la directive 2004/42/CE : Mastic pour carrosserie/produit de rebouchage - Tous types.

La limite Européenne pour ce type de produit est de 250 g/l en « prêt à l'emploi » (catégorie II B b).

Le contenu COV de produit « prêt à l'emploi » est inférieur à 110 g/l.

Car Coating Solution motorisée par :

Dinitrol Pyrmo France

4, rue des frères Lumière

Z.I Brumath

F-67170 BRUMATH

Tél. : 03 88 69 40 39

Fax. : 03 51 08 15 85

@mail : info@carcoatingsolution.com

Internet : www.dinitrol.fr

🌀 PRODUITS ASSOCIES ET NECESSAIRES

Abrasifs gamme Chrono et Premium	Ponceuse orbitale (excentricité 5mm)
Masque protection carrossier P3 RD	Nettoyant Hydro Cleaner C-7650
Set de spatules de mélange	Dégraissant anti-statique C-7655
Gants de protection Latex Plus	Guide de ponçage Noir mat
Combinaison de peinture SIMTEC Cool ou POLYTEC	Centrale aspirante 1400 W – Classe M

Ce produit contient des matières dangereuses, en conséquence un Equipement de Protection Individuel (EPI) de sécurité appropriée doit toujours être porté. Pour cela, se référer à l'étiquette produit et consulter la fiche de données de sécurité pour les informations de manipulation et de protection.

🌀 PREPARATION DE LA SURFACE

Peintures thermoplastiques : Eliminer totalement et préalablement la base thermoplastique.

Rendre la sous-couche rugueuse (afin d'optimiser l'adhérence). Nettoyer le support à l'aide d'un anti-silicone.

Le support doit être propre, sec, exempt de tout corps gras, de rouille et de poussières.

Peintures 2K : Poncer le support pour obtenir un résultat mat.

Eliminer toutes poussières, graisse et autres corps gras.

Tôle galvanisée de zinc : Nettoyer le support avec un diluant ou de l'acétate d'éthyl.

Tôle électro-zinguée : Nettoyer le support avec un diluant nitro-cellulosique ou un Anti-silicone

Support en aluminium : Poncer légèrement le support.

Pour l'application, le support doit être propre, sec et exempt de tout corps gras.

Remarque : Vu la diversité des alliages d'aluminium proposés, effectuer un essai de compatibilité au préalable.

🌀 APPLICATION

Avant l'application du mastic, mélanger soigneusement le mastic avec son durcisseur à env. 2 ou 3 %. Grâce à sa couleur rouge du durcisseur en pâte, celui-ci permet de vérifier l'homogénéité du mélange. Le mastic ainsi appliqué peut-être poncée après séchage à cœur. A noter également que les couches épaisses durcissent plus rapidement que les couches fines (voir tableau des temps de séchage).

Remarque : Le mastic ne peut être appliqué à des températures inférieures à 5 °C (les composants polyesters ne durcissent pas). Le surdosage de durcisseur est fortement déconseillé car il pourrait provoquer des auréoles sur la peinture.

L'application du mastic polyester doit s'effectuer avec une spatule métallique, plastique ou en caoutchouc. Préférer une application en couches épaisses par rapport aux couches fines, car elles permettent d'obtenir un durcissement plus rapide du mastic (Processus exothermique de durcissement).

La surface du mastic polyester multi-fonctions C-6059, après séchage, n'étant pas grasse ; celui-ci est très facile à poncer. Après quoi, les travaux de mise en peinture peuvent être effectués.

Pour une utilisation avec les séchages infra-rouges (ondes courtes) les **températures maximales** supportées par le mastic polyester multi-fonctions C-6059 sont les suivantes :

- **95 °C** après le temps de prise du mastic (env. 5 min à 20 °C, voir tableau des temps de prise).
- **110 °C** une fois que le mastic est sec à cœur.

Après application, nettoyer immédiatement les outils de travail avec un diluant nitro-cellulosique, ceci avant durcissement à cœur du mastic polyester.

Car Coating Solution motorisée par :

Dinitrol Pyrmo France

4, rue des frères Lumière

Z.I Brumath

F-67170 BRUMATH

Tél. : 03 88 69 40 39

Fax. : 03 51 08 15 85

@mail : info@carcoatingsolution.com

Internet : www.dinitrol.fr



INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



PREPARATION DE LA SURFACE

Support	Acier nu	Aluminium	Tôle galvanisée, Electro-zinguée	Peinture d'origine	Plastique renforcé de Fibre de verre (GRP / GFK)
Nettoyage	Hydro Cleaner				
Ponçage	P80	P180	P180	P180	P180
Dégraissage	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	D. anti-statique ou Hydro Cleaner			

Le mastic polyester multi-fonctions C-6059 adhère sur toutes les surfaces mentionnées ci-dessus. Pour de « bons résultats », une bonne préparation est essentielle et nous recommandons d'utiliser les solutions de nettoyage/dégraissage « Car Coating Cleaner » afin d'éliminer huile, graisse, cire et autres résidus.



MISE EN ŒUVRE

Proportions de mélange et temps de prise (Pot-life) :

		Temps de prise	Ponçable après...
5 °C	2%	25 min.	90 min.
	3%	23 min.	82 min.
10 °C	2%	16 min.	54 min.
	3%	13 min.	42 min.
15 °C	2%	10 min.	33 min.
	3%	9 min.	29 min.
20°C	2%	7 min.	24 min.
	3%	6 min. 30 s.	22 min.
25°C	2%	5 min.	19 min.
	3%	4 min. 30 s	17 min.

	Infra-rouge (ondes courtes)
Temps	7 – 9 min. (épaisseur)
Distance	80 cm
Temp. maxi.	80 °C

Veiller à respecter les proportions de durcisseur préconisé (sur-dosage ou sous-dosage engendrerait des problèmes pour les étapes suivantes).

Bien mélanger les deux composants et déposer le mélange sur le support à réparer en exerçant une légère pression sur la spatule afin de réduire le phénomène de l'air emprisonné.

Ne jamais appliquer à des températures inférieures à 5°C.

Nota : pendant la saison « Automne-Hiver », nous conseillons de stocker les mastics polyesters dans un local chauffé ou à température stable (env. 15 – 20 °C), ceci afin d'éviter la cristallisation des résines insaturées.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



PONCAGE

Initial	P80 / P120
Final	P180 / P240

Nous recommandons d'appliquer notre guide de ponçage Noir mat spray afin de bien identifier les imperfections

L'application d'un mastic de finition (Micro-fin, CC6020) peut être utilisé pour combler les dernières imperfections éventuelles avant la mise en apprêt.



RECOUVRABLE AVEC...

Nous recommandons pour l'étape suivante, l'application d'un de nos apprêts Car Coating (soit en 2K HS Maxifiller ou en 2K Quickfiller) pour obtenir un état de surface optimal pour la couleur/teinte de votre choix.

Vous pouvez également vous référer à notre « Car Coating Méthode de réparation » (QR code ci-dessous), pour visualiser toutes les étapes et télécharger toutes documentations nécessaires.



RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos conditions générales de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Car Coating Solution motorisée par :
Dinitrol Pyrmo France
4, rue des frères Lumière
Z.I Brumath
F-67170 BRUMATH

Tél. : 03 88 69 40 39
Fax. : 03 51 08 15 85
@mail : info@carcoatingsolution.com
Internet : www.dinitrol.fr