

NETTOYANT CHROMES

Ref **IT312** 200 g 6 pièces/carton  Made in France



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Le Nettoyant Chromes a été spécialement développé afin de rénover les chromes ternis. Grâce à notre formule spécifique, cette crème enlève les traces d'oxydation et rendra à vos chromes leur éclat. Ce produit est efficace sur différents métaux (Cuivre, inox, laiton, aluminium, bronze, étain, argent, alliages, etc....) et dépose un film protecteur anti oxydation sur les surfaces traitées. Convient pour les pots d'échappement, jantes en métal non vernis et toutes les pièces mécaniques (moteur, culasse, soupape, etc.).

Avantages produits

- Désoxyde, polit, rénove et fait briller tous les métaux (chromes, aluminium, alliages, etc.)
- Convient pour les pots d'échappement, jantes en métal non vernies et toutes les pièces mécaniques
- Dépose un film protecteur anti corrosion et anti oxydation.

Référence IRONTEK	Surface	Texture	Formule active	Dégraisse	Nettoie	Protège	Compatible peinture
IT312	Tous métaux	Pâteux			●	●	

DONNÉES TECHNIQUES

L'état physique : Pâteux
Point d'ébullition : 100°C
Ph: 8,4 ± 0,5 Base faible
Hydrosolubilité : Soluble
Pression de vapeur (50°C) : Inférieure à 110 kPa (1.10 bar)
Densité (à 20 °C) : 1030g/L

APPLICATION

Protocole d'application

Nettoyer la surface à traiter avant de commencer. Déposer une noisette de produit sur une microfibre (IT153). Appliquer sur la surface à traiter en frottant énergiquement et en effectuant des petits mouvements circulaires, jusqu'à l'obtention du résultat souhaité. Retirer l'excédent de produit à l'aide d'une microfibre propre en effectuant de petits cercles afin de lustrer la surface. Répéter l'opération plusieurs fois si nécessaire. Faire un essai au préalable sur une partie discrète afin d'observer le résultat.



1 Nettoyer au préalable la surface à traiter



2 Déposer une noisette sur une microfibre



3 Frotter en effectuant des petits mouvements circulaires jusqu'au résultat souhaité



4 Répéter l'opération si nécessaire

Exemples d'applications

Tous les métaux (chromes, aluminium, inox, cuivre, bronze, étain, argent, alliages, etc.), toutes les pièces mécaniques (moteur, culasse, soupape, etc.), jantes en métal non vernies et les pots d'échappement.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C.