

GERKO
PAINT RELATED PRODUCTS



GRONDVERF P2

APPRÊT P5

PRIMER FILLER P8

FÜLLER P11



GRONDVERF

Gerko Grondverf is een twee componenten hoogvullende grondverf. Biedt een goede schuurbaarheid, goede vulling, snelle droging, doorzakvastheid en uitstekende hechting op staal, gegalvaniseerd staal en aluminium. Gerko grondverf garandeert een volledig universeel gebruik dankzij de 3 beschikbare applicatiemethoden: hoogvullende grondverf, primer en nat in nat.

Het product is verkrijgbaar in drie kleuren (zwart, grijs en wit) voor een optimale afstemming van de kleur op de aflat.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer hoog gehalte aan vaste stoffen
- Snel drogend
- Gemakkelijk te schuren
- Minder schuurstof
- Korte overspuittijden
- Ook nat in nat te gebruiken

FYSIEKE EIGENSCHAPPEN

CODE	OMSCHRIJVING	KLEUR	STUKS PER DOOS	STUKS PER PALLET
PFB10	Grondverf 1L	Zwart	6	360
PFB40	Grondverf 4L	Zwart	2	120
PFG10	Grondverf 1L	Grijs	6	360
PFG40	Grondverf 4L	Grijs	2	120
PFW10	Grondverf 1L	Wit	6	360
PFW40	Grondverf 4L	Wit	2	120

TOEPASSINGSVOORWAARDEN

Het wordt aanbevolen om de primer aan te brengen bij een temperatuur tussen 5 - 25°C en een vochtigheidsgraad van maximaal 80°C.

MENGVERHOUDING

	HOOGVULLENDE GRONDVERF		PRIMER		NAT IN NAT	
	OP VOLUME	BIJ GEWICHT	OP VOLUME	BIJ GEWICHT	OP VOLUME	BIJ GEWICHT
Grondverf	4	100	4	100	4	100
Verharder	1	14,3	1	14,3	1	14,3
Verdunning	0,5	7,15	1	14,3	2	28,6

TECHNISCH INFORMATIEBLAD
GRONDVERF



VISCOSITEIT

DIN 4/20°C
18 - 25 s

Gehalte aan vluchtige organische stoffen

VOC-INFORMATIE

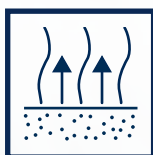
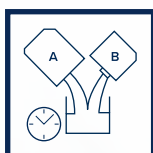
530 - 560*

*Gebruiksklaar mengsel. VOC-gehalten zijn op minimum en maximum waarden.

TOEPASSING



	MONDSTUK (MM)	DRUK (BAR)
Aantal lagen	2 - 3	
Spuitpistool met zwaartekrachttoevoer HVLP	1.4 - 1.8 1.6 - 2.0	2 - 4 2 - 4
Levensduur van het mengsel bij 20°C	1 - 2 u	
(20°C, 65% RH) Flash-off time	5 - 10 min	



DROOGTIJD

	HOOGVULLENDE GRONDVERF	PRIMER	NAT IN NAT
Droogtijd 20°C	2 - 4 u	2 - 3 u	15 - 60 min
Droogtijd 60°C	25 min	20 min	

TECHNISCH INFORMATIEBLAD
GRONDVERF

SCHUREN

	HOOGVULLENDE GRONDVERF	PRIMER	NAT IN NAT
SCHUREN	P320 - P400	P400 - P500	

DROOGTIJD IR



Afstand/tijd afhankelijk van lamptype en vermogen
10 - 25 min (Richtlijn voor IR-apparatuur)

HOUDBAARHEID

Bij temperaturen tussen 15°C en 25°C en een luchtvochtigheid van 65% is de houdbaarheid van het product naar verwachting 24 maanden vanaf de productiedatum.

VEILIGHEID

Zie veiligheidsinformatieblad.

OVERIGE INFORMATIE

Dergelijke informatie is, naar beste weten en overtuiging van het bedrijf, nauwkeurig en betrouwbaar op basis van de aangegeven gegevens. Er wordt echter geen garantie gegeven of verklaring gegeven met betrekking tot de nauwkeurigheid, betrouwbaarheid of volledigheid ervan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om zich te vergewissen van de geschiktheid van dergelijke informatie voor zijn eigen specifieke gebruik.

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT

Gerko Apprêt est un apprêt acrylique à deux composants à haut pouvoir couvrant. Fournit une bonne ponçabilité, un bon remplissage, un séchage rapide, une résistance à l'affaissement et une excellente adhérence à l'acier, à l'acier galvanisé et à l'aluminium. L'apprêt Gerko garantit une utilisation universelle complète grâce aux 3 méthodes d'application disponibles: apprêt à haut pouvoir garnissant, apprêt isolant et sans ponçage

Le produit est disponible en trois couleurs (noir, gris et blanc) pour une correspondance optimale de la couleur de remplissage avec la couche de finition.

PROPRIÉTÉS

- Teneur en solides très élevée
- Séchage rapide
- Facile à poncer
- Moins de poussière de ponçage
- Temps de finition courts
- Peut également être utilisé humide sur mouillé

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

CODE	DÉSCRIPTION	COULEUR	PIÈCES PAR BOÎTE	PIÈCES PAR PALLET
PFB10	Apprêt 1L	Noir	6	360
PFB40	Apprêt 4L	Noir	2	120
PFG10	Apprêt 1L	Gris	6	360
PFG40	Apprêt 4L	Gris	2	120
PFW10	Apprêt 1L	Blanc	6	360
PFW40	Apprêt 4L	Blanc	2	120

CONDITIONS D'APPLICATION

Il est recommandé d'appliquer l'apprêt à une température comprise entre 5 et 25°C et une humidité maximale de 80°C.

TAUX DE MÉLANGE

	APPRÊT À HAUT POUVOIR GARNISSANT		APPRÊT ISOLANT		SANS PONÇAGE	
	PAR VOLUME	PAR POIDS	PAR VOLUME	PAR POIDS	PAR VOLUME	PAR POIDS
Apprêt	4	100	4	100	4	100
Durcisseur	1	14,3	1	14,3	1	14,3
Diluant	0,5	7,15	1	14,3	2	28,6



FICHE TECHNIQUE

APPRÊT

**VISCOSITÉ**DIN 4/20°C
18 - 25 s

Teneur en composés organiques volatils

INFORMATIONS COV

530 - 560*

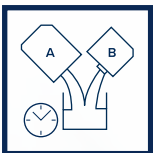
*Mélange prêt à l'emploi. Les teneurs en COV sont aux valeurs minimales et maximales.

APPLICATION

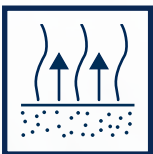
	BUSE (MM)	PRESSION (BAR)
Nombre de couches	2 - 3	



Pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité HVLP	1.4 - 1.8	2 - 4
	1.6 - 2.0	2 - 4



Durée de vie du mélange à 20°C	1 - 2 h	
--------------------------------	---------	--



(20°C, 65% RH) Temps d'évaporation	5 - 10 min	
------------------------------------	------------	--

TEMPS DE SÉCHAGE

	APPRÊT À HAUT POUVOIR GARNISSANT	APPRÊT ISOLANT	SANS PONÇAGE
Temps de séchage 20°C	2 - 4 h	2 - 3 h	15 - 60 min
Temps de séchage 60°C	25 min	20 min	

FICHE TECHNIQUE
APPRÊT

PONÇAGE

	APPRÊT À HAUT POUVOIR GARNISSANT	APPRÊT ISOLANT	SANS PONÇAGE
PONÇAGE	P320 - P400	P400 - P500	

SÉCHAGE IR



Distance/temps selon le type de lampe et la puissance
10 - 25 min (Directives pour de lampe et la puissance les équipements IR)

DURÉE DE VIE

À des températures comprises entre 15°C et 25°C sous une humidité de 65%, la durée de conservation du produit devrait être 24 mois à compter de la date de production.

SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité.

AUTRES INFORMATIONS

Ces informations sont, à la connaissance de la société, exactes et fiables à partir des données indiquées. Cependant, aucune garantie ou représentation n'est faite quant à son exactitude, sa fiabilité ou son exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation de ces informations pour son usage particulier.

TECHNICAL DATA SHEET

PRIMER FILLER

Gerko Primer Filler is a two component high build acrylic primer. Provides good sandability, good filling, fast drying, sag-resistance and excellent adhesion to steel, galvanized steel and aluminium. Gerko primer filler guarantees complete all-purpose use thanks to the 3 application methods available: high build primer, primer surfacer and non sanding primer.

The product is available in three colours (black, grey and white) for optimum matching of the filler colour to the topcoat.

PROPERTIES

- Very high solids content
- Fast drying
- Easy sanding
- Reduced sanding dust
- Short refinishing times
- Can also be used wet on wet

PHYSICAL PROPERTIES

CODE	DESCRIPTION	COLOUR	PIECES PER BOX	PIECES PER PALLET
PFB10	Primer Filler 1L	Black	6	360
PFB40	Primer Filler 4L	Black	2	120
PFG10	Primer Filler 1L	Grey	6	360
PFG40	Primer Filler 4L	Grey	2	120
PFW10	Primer Filler 1L	White	6	360
PFW40	Primer Filler 4L	White	2	120

APPLICATION CONDITIONS

It is recommended to apply the primer at a temperature between 5 - 25°C at a humidity rate of maximum 80°C.

MIXING RATIO

	HIGH BUILD PRIMER		PRIMER SURFACER		NON SANDING	
	BY VOLUME	BY WEIGHT	BY VOLUME	BY WEIGHT	BY VOLUME	BY WEIGHT
Primer Filler	4	100	4	100	4	100
Hardener	1	14,3	1	14,3	1	14,3
Thinner	0,5	7,15	1	14,3	2	28,6



TECHNICAL DATA SHEET

PRIMER FILLER



VISCOSITY

DIN 4/20°C
18 - 25 s

Content of volatile organic compounds

VOC INFORMATION

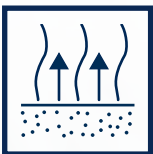
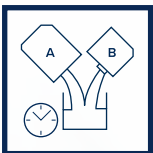
530 - 560*

*Ready to use mixture. VOC contents are at minimum and maximum values.

APPLICATION



	NOZZLE (MM)	PRESSURE (BAR)
Number of layers	2 - 3	
Gravity feed spray gun HVLP	1.4 - 1.8 1.6 - 2.0	2 - 4 2 - 4
Mixture life at 20°C	1 - 2 h	
(20°C, 65% RH) Flash-off time	5 - 10 min	



DRYING TIME

	HIGH BUILD PRIMER	PRIMER SURFACER	NON SANDING
Drying time 20°C	2 - 4 h	2 - 3 h	15 - 60 min
Drying time 60°C	25 min	20 min	

TECHNICAL DATA SHEET

PRIMER FILLER

SANDING

	HIGH BUILD PRIMER	PRIMER SURFACER	NON SANDING
SANDING	P320 - P400	P400 - P500	

IR DRYING



Distance/Time depending on lamp type and power
5 - 10 min (Guideline for IR equipment)

SHELF LIFE

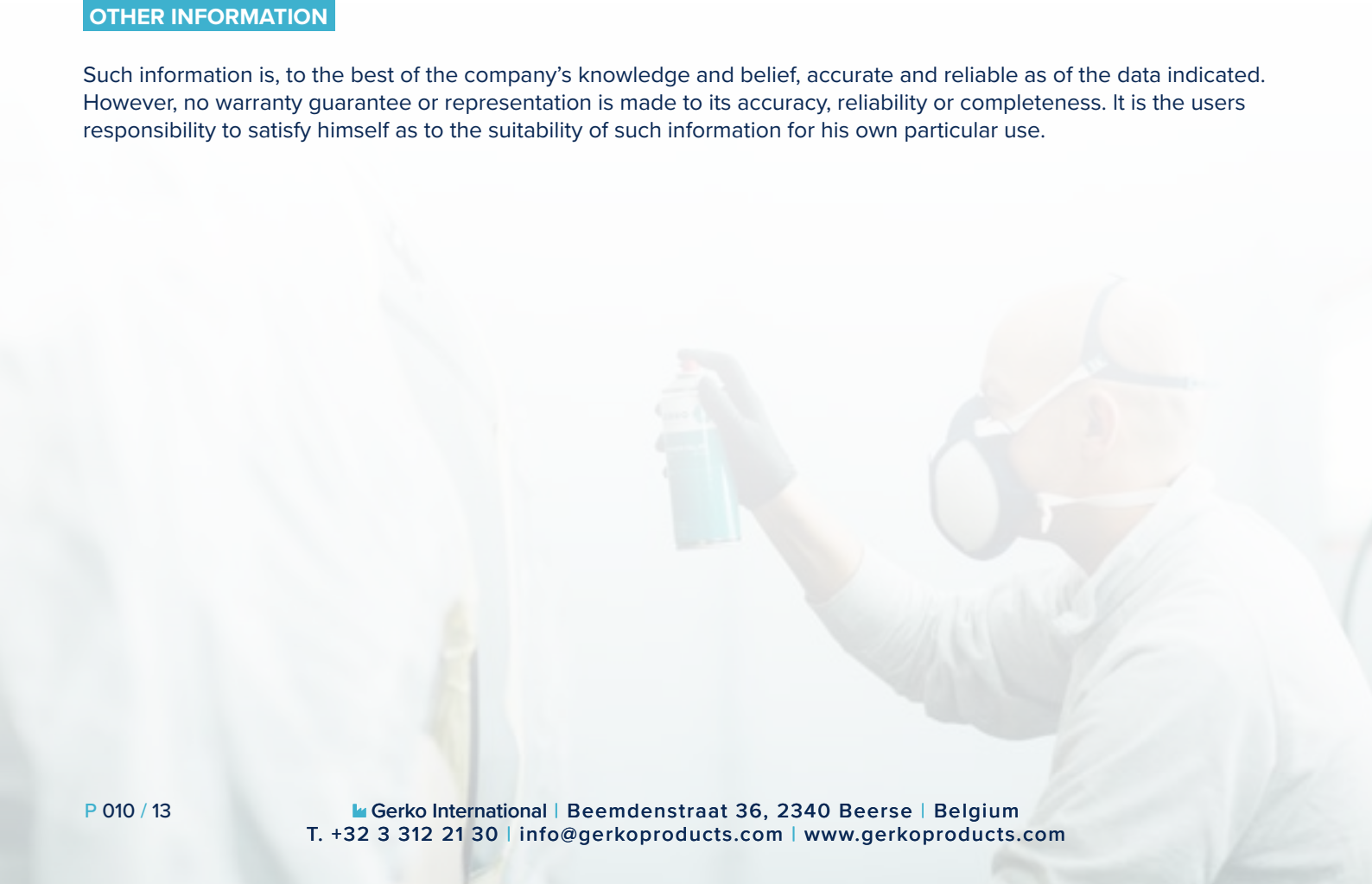
In temperatures between 15°C to 25°C under humidity of 65% the shelf life of the product is predicted to be 24 months from the date of production.

SAFETY

See safety data sheet.

OTHER INFORMATION

Such information is, to the best of the company's knowledge and belief, accurate and reliable as of the data indicated. However, no warranty guarantee or representation is made to its accuracy, reliability or completeness. It is the users responsibility to satisfy himself as to the suitability of such information for his own particular use.



TECHNISCHES DATENBLATT

FÜLLER

Gerko-Füller ist ein Zweikomponenten-Acryl Füller mit hohem Aufbau. Bietet gute Schleifbarkeit, gute Füllung, schnelle Trocknung, Durchhangfestigkeit und hervorragende Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Der Gerko-Primer garantiert dank der 3 verfügbaren Auftragungsmethoden eine vollständige Allzweckanwendung: Dickschichtfüller, Grundierfüller und Nass in Nass.

Das Produkt ist in drei Farben (schwarz, grau und weiß) erhältlich, um die Füllfarbe optimal auf den Decklack abzustimmen.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Feststoffe
- Schnelles Trocknen
- Einfaches Schleifen
- Reduzierter Schleifstaub
- Kurze Nachbearbeitungszeiten
- Kann auch nass in nass verwendet werden

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

CODE	BESCHREIBUNG	FARBE	STÜCKE PRO BOX	KISTEN PRO PALLET
PFB10	Füller 1L	Zwart	6	360
PFB40	Füller 4L	Zwart	2	120
PFG10	Füller 1L	Grijs	6	360
PFG40	Füller 4L	Grijs	2	120
PFW10	Füller 1L	Wit	6	360
PFW40	Füller 4L	Wit	2	120

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Es wird empfohlen, den Primer bei einer Temperatur zwischen 5 - 25°C und einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 80°C aufzutragen.

MISCHVERHÄLTNIS

	DICKSCHICHTFÜLLER		PRIMER		NASS IN NASS	
	NACH AUSGABE	NACH GEWICHT	NACH AUSGABE	NACH GEWICHT	NACH AUSGABE	NACH GEWICHT
Füller	4	100	4	100	4	100
Härter	1	14,3	1	14,3	1	14,3
Verdünnung	0,5	7,15	1	14,3	2	28,6

TECHNISCHES DATENBLATT

FÜLLER



VISKOSITÄT

DIN 4/20°C
18 - 25 s

Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen

VOC-INFORMATIONEN

530 - 560*

*Gebrauchsfertige Mischung. Der VOC-Gehalt liegt bei minimalen und maximalen Werten.

ANWENDUNG



	DÜSE (MM)	DRUCK (BAR)
Anzahl der Schichten	2 - 3	
Spritzpistole mit Schwerkraftzufuhr 1.4 - 1.8 HVLP	1.4 - 1.8 1.6 - 2.0	2 - 4 2 - 4
Lebensdauer der Mischung bei 20°C	1 - 2 u	
(20°C, 65% RH) Flash-Off-Zeit	5 - 10 min	

TROCKENZEIT

	DICKSCHICHTFÜLLER	GRUNDIERFÜLLER	NASS IN NASS
Trockenzeit 20°C	2 - 4 u	2 - 3 u	15 - 60 min
Trockenzeit 60°C	25 min	20 min	

TECHNISCHES DATENBLATT

FÜLLER

SCHLEIFEN

	DICKSCHICHTFÜLLER	GRUNDIERFÜLLER	NASS IN NASS
SCHLEIFEN	P320 - P400	P400 - P500	

IR TROCKENZEIT



Entfernung/Zeit je nach Lampentyp und Leistung
10 - 25 min (IR-Ausrüstungsrichtlinie)

REGALLEBEN

Bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 65% wird eine Haltbarkeit des Produkts von 24 Monaten ab Herstellungsdatum prognostiziert.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

ANDERE INFORMATIONEN

Diese Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen des Unternehmens auf der Grundlage der angegebenen Daten genau und zuverlässig. Es wird jedoch keine Garantie oder Zusicherung in Bezug auf die strengen übernommenen Genauigkeit, Zuverlässigkeit oder Vollständigkeit. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung dieser Informationen für seinen eigenen spezifischen Gebrauch festzustellen.