

**GERKO**  
PAINT RELATED PRODUCTS



**DIAMOND BLANKE LAK P2**

**DIAMOND VERNIS P3**

**DIAMOND CLEARCOAT P4**

**DIAMOND KLARLACK P5**



TECHNISCH INFORMATIEBLAD

# DIAMOND BLANKE LAK

Tweecomponenten acrylaat blanke lak gekenmerkt door een hoog gehalte aan vaste stoffen. Hoge hardheid, bestand tegen: weersomstandigheden, UV-stralen en steenslag. Coating schilfert niet af, zelfs niet bij sterke steenslag. Heeft een uitstekende glans, uitstekende vloeï en elasticiteit die het perfecte uiterlijk van geschilderde coating garandeert.



GLANS: ●●●●●●●●  
VLOEIBAARHEID: ●●●●●●●●  
WEERSTAND TEGEN KRASSEN: ●●●●●●●●

VERPAKKING		
CODE	OMSCHRIJVING	STUKS PER DOOS
CD10-1	Diamond Blanke lak 1 liter	12
CD10-5	Diamond Blanke lak 5 liter	4
HNCD-0,5 HFCD-0,5	Diamond Verharder normaal 0,5 liter Diamond Verharder snel 0,5 liter	12
HNCD-2,5 HFCD-2,5	Diamond Verharder normaal 2,5 liter Diamond Verharder snel 2,5 liter	4

## INFORMATIE



100 delen Diamond blanke lak,  
50 delen Diamond verharder,  
0 - 5 delen verdunner.



Twee volledige lagen met verdamping.  
Spuitspistol\*. Opening van de spuitmond met de  
pneumatische methode: **1,3 - 1,4 mm**.  
Werkdruk – HVLP: **2 - 2,5 bar\***.

\* Gebruik hogedrukapparatuur en HVLP. Druk zoals aanbevolen door de fabrikant van het pistool.



Droogtijd 20°C:  
Stofvrij: **20 min**  
Doorgedroogd: **1 h**  
Droogtijd 40°C: voor montage: **15 min**  
Droogtijd 60°C: voor montage: **25 - 30 min**



Verdamping tussen de lagen (20°C, 65% H.R.):  
**10 min**



Drogen IR: **~5 min.**

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Oppervlakken reinigen met siliconenverwijderaar.

## SPUITVISCOSITEIT IN 20°C

16-17 s DIN Cup 4 mm

## POT LIFE

40 min

## DIKTE VAN DROGE COATING

~40-70 µm

## AANBEVOLEN MATEN VAN VERFZEVEN

125-190 µm

## VOC

2004/42/CE/II,B/e(840)

## DATUM VAN MINIMALE HOUDBAARHEID

**CD10:** 24 maanden (in de originele ongeopende verpakking)  
**HNCD10:** 12 maanden (in de originele ongeopende verpakking)  
**HFCD10:** 12 maanden (in de originele ongeopende verpakking)



FICHE TECHNIQUE

# DIAMOND VERNIS

Vernis acrylique à deux composants caractérisé par une haute teneur en solides. Dureté élevée, résistance aux : conditions climatiques, aux rayons UV et aux impacts de pierres. Le revêtement ne s'écaille pas même avec des coups de pierres puissants. Possède une excellente brillance, une excellente fluidité et élasticité qui garantit l'aspect parfait du revêtement peint.



EMBALLAGE		
CODE	DESCRIPTION	PIÈCES PAR BOÎTE
CD10-1	Diamond vernis 1 litre	12
CD10-5	Diamond vernis 5 litre	4
HNCD-0,5 HFCD-0,5	Diamond durcisseur normal 0,5 litre Diamond durcisseur rapide 0,5 litre	12
HNCD-2,5 HFCD-2,5	Diamond durcisseur normal 2,5 litre Diamond durcisseur rapide 2,5 litre	4

BRILLANT: ●●●●●●  
FLUIDITÉ: ●●●●●●  
RÉSISTANCE AUX RAYURES: ●●●●●●

## INFORMATION



100 parties Diamond vernis,  
50 parties Diamond durcisseur,  
0 - 5 parties diluant.



Deux couches complètes avec évaporation.  
Pistolet à peinture\*. Ouverture de la buse par  
méthode pneumatique : **1,3 - 1,4 mm**.  
Pression de travail – HVLP : **2 - 2,5 bar\***.

\* Utiliser des équipements à haute pression et HVLP. Pression recommandée par le fabricant du pistolet.



Temps de séchage 20°C :  
Hors poussière : **20 min**  
A sec : **1 h**  
Temps de séchage 40°C : avant le montage : **15 min**  
Temps de séchage 60°C : avant le montage : **25-30 min**



Évaporation entre les couches (20°C, 65% H.R.) :  
**10 min**



Séchage IR: **~5 min.**

## PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez les surfaces avec un dissolvant pour silicone.

## VISCOSITÉ DU SPRAY À 20 °C

16-17 s Coupe DIN 4 mm

## DURÉE DE CONSERVATION

40 min

## ÉPAISSEUR DU REVÊTEMENT SEC

~40-70 µm

## TAILLES RECOMMANDÉES DES TAMIS À PEINTURE

125-190 µm

## COV

2004/42/CE/II,B/e(840)

## DATE DE LA DURABILITÉ MINIMALE

**CD10:** 24 mois (dans l'emballage original non ouvert)  
**HNCD10:** 12 mois (dans l'emballage original non ouvert)  
**HFCD10:** 12 mois (dans l'emballage original non ouvert)

TECHNICAL DATA SHEET

# DIAMOND CLEARCOAT

Two-component acrylic clearcoat characterized by high content of solids. High hardness, resistance to: weather conditions, UV rays and stone impact. Coating does not chip off even with strong strokes of stones. Has excellent gloss, excellent flow and elasticity which guarantees the perfect look of painted coating.



GLOSS: ●●●●●●●●  
FLUIDITY: ●●●●●●●●  
RESISTANCE TO SCRATCHES: ●●●●●●●●

PACKAGING		
CODE	DESCRIPTION	PIECES PER BOX
CD10-1	Diamond Clearcoat 1 liter	12
CD10-5	Diamond Clearcoat 5 liter	4
HNCD-0,5 HFCD-0,5	Diamond Hardener normal 0,5 liter Diamond Hardener fast 0,5 liter	12
HNCD-2,5 HFCD-2,5	Diamond Hardener normal 2,5 liter Diamond Hardener fast 2,5 liter	4

## INFORMATION



100 parts Diamond Clearcoat,  
50 parts Diamond- hardener,  
0 - 5 parts Thinner.



Two full layers with evaporation.  
Spray gun\*. Nozzle opening with the pneumatic  
method: **1.3 - 1.4 mm**.  
Pressure – HVLP: **2 - 2,5 bar\***.

\* Use high pressure equipment and HVLP. Pressure as recommended by the gun manufacturer.



Drying time 20°C:  
Dust free: **20 min**  
Through dry: **1 h**  
Drying time 40°C: prior to assembly: **15 min**  
Drying time 60°C: prior to assembly: **25 - 30 min**



Evaporation between the layers (20°C, 65% H.R.):  
**10 min.**



Drying IR: **~5 min.**

## SURFACE PREPARATION

Clean surfaces with silicon remover.

## SPRAY VISCOSITY IN 20°C

16-17 s DIN Cup 4 mm

## POT LIFE

40 min

## THICKNESS OF DRY COATING

~40-70 µm

## RECOMMENDED SIZES OF PAINT STRAINERS

125-190 µm

## VOC

2004/42/CE/II,B/e(840)

## DATE OF MINIMUM DURABILITY

**CD10:** 24 months (in the original unopened package)  
**HNCD10:** 12 months (in the original unopened package)  
**HFCD10:** 12 months (in the original unopened package)





## TECHNISCHES DATENBLATT

# DIAMOND KLARLACK

Zweikomponenten-Acryl-Klarlack, der sich durch einen hohen Festkörperanteil auszeichnet. Hohe Härte, Beständigkeit gegen: Wetterbedingungen, UV-Strahlen und Steinschlag. Die Beschichtung platzt auch bei starken Steinschlägen nicht ab. Hervorragender Glanz, ausgezeichneter Verlauf und Elastizität, die ein perfektes Aussehen des Anstrichs garantieren.



GLANZ: ●●●●●●  
 FLIESSFÄHIGKEIT: ●●●●●●●●  
 WIDERSTANDSFÄHIGKEIT  
 GEGEN KRATZER: ●●●●●●

VERPACKUNG		
CODE	BESCHREIBUNG	STÜCK PRO KARTON
CD10-1	Diamond Klarlack 1 liter	12
CD10-5	Diamond Klarlack 5 liter	4
HNCD-0,5 HFCD-0,5	Diamond Härter normal 0,5 liter Diamond Härter schnell 0,5 liter	12
HNCD-2,5 HFCD-2,5	Diamond Härter normal 2,5 liter Diamond Härter schnell 2,5 liter	4

## INFORMATIONEN



100 Teile Diamond Klarlack,  
 50 Teile Diamond Härter,  
 0 - 5 Teile Verdünnung.



Zwei volle Anstriche mit Verdünnung.  
 Spritzpistole\*. Düsenöffnung durch pneumatische Methode: **1,3 - 1,4 mm**.  
 Arbeitsdruck – HVLP: **2 - 2,5 bar\***.

\* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLP. Druck wie vom Pistolenhersteller empfohlen.



Trocknungszeit 20°C:  
 Staubfrei: **20 min**  
 Trocken durch: **1 h**  
 Trocknungszeit 40°C: vor der Montage: **15 min**  
 Trocknungszeit 60°C: vor der Montage: **25 - 30 min**



Verdunstung zwischen den Anstrichen (20°C, 65% H.R.): **10 min**



Trocknung IR: **~5 min.**

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Oberflächen mit Silikonentferner reinigen.

## SPRITZVISKOSITÄT BEI 20 °C

16-17 s DIN-Schale 4 mm

## HALTBARKEITSDAUER

40 min

## DICKE DER TROCKENEN BESCHICHTUNG

~40-70 µm

## EMPFOHLENE GRÖSSE DER FARBSIEBE

125-190 µm

## VOC

2004/42/CE/II,B/e(840)

## DATUM DES MINDESTHALTBARKEITSDATUMS

**CD10:** 24 Monate (in ungeöffneter Originalverpackung)

**HNCD10:** 12 Monate (in ungeöffneter Originalverpackung)

**HFCD10:** 12 Monate (in ungeöffneter Originalverpackung)