

GERKO

PAINT RELATED PRODUCTS



EXPRESS BLANKE LAK VHS P2

EXPRESS VERNIS VHS P3

EXPRESS CLEARCOAT VHS P4

EXPRESS KLARLACK VHS P5





TECHNISCH INFORMATIEBLAD

EXPRESS BLANKE LAK VHS

VHS blanke lak gekwalificeerd voor de VOC gehalte categorie <420 g/l met extreem korte uithardingstijden. Deze blanke lak kan al na 2 uur bij 20°C of na 5 minuten bij 60°C worden gepolijst. De lange open tijd maakt het mogelijk grote oppervlakken en hele auto's te lakken. De blanke lak heeft een hoge glans, hoge hardheid en krasbestendigheid.



VERPAKKING		
CODE	OMSCHRIJVING	STUKS PER DOOS
CX10-1	Express blanke lak VHS 1 liter	12
CX10-5	Express blanke lak VHS 5 liter	4
HXC10-0,5	Express verharder VHS 0,5 liter	12
HXC10-2,5	Express verharder VHS 2,5 liter	4

GLANS: ●●●●●●●●
 VLOEIBAARHEID: ●●●●●●●●
 WEERSTAND TEGEN KRASSEN: ●●●●●●●●

INFORMATIE



100 delen Express blanke lak VHS,
 50 delen Express verharder VHS.



Twee volledige lagen met verdamping.
 SPUITPISTOOL*. Opening van de spuitmond met de
 pneumatische methode: **1,2-1,4 mm**.
 Werkdruk – HVLP: **2 bar***.

* Gebruik hogedrukapparatuur en HVLP. Druk zoals aanbevolen door de fabrikant van het pistool.



Droogtijd 20°C:
 Stofvrij: **15 min**
 Luchtdroog: **25 min**
 Doorgedroogd: **1 h**
 Droogtijd 40°C: voor montage: **15 min**
 Droogtijd 60°C: voor montage: **5 min**



Wachttijd tussen de lagen (20°C, 65% H.R.):
8 min



Drogen IR: ~**5 min**.

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Oppervlakken reinigen met siliconenverwijderaar.

SPUITVISCOSITEIT IN 20°C

17-19 s DIN Cup 4 mm

POT LIFE

40 min

DIKTE VAN DROGE COATING

~40-70 µm

AANBEVOLEN MATEN VAN VERFZEVEN

125-190 µm

VOC

2004/42/WE/IIB(d)(420) 420

DATUM VAN MINIMALE HOUDBAARHEID

CX10: 24 maanden (in de originele ongeopende verpakking)
HXC10: 12 maanden (in de originele ongeopende verpakking)



FICHE TECHNIQUE

EXPRESS VERNIS VHS

Vernis VHS qualifié pour la catégorie de teneur en COV <420 g/l avec des temps de durcissement extrêmement courts. Le vernis peut être poli déjà après 2 heures à 20°C ou après 5 minutes à 60°C. Le long temps ouvert permet de peindre de grandes surfaces et des voitures entières. Le revêtement a une haute brillance, une grande dureté et une résistance aux rayures.



EMBALLAGE		
CODE	DESCRIPTION	PIÈCES PAR BOÎTE
CX10-1	Express Vernis VHS 1 litre	12
CX10-5	Express Vernis VHS 5 litre	4
HGX10-0,5	Express durcisseur VHS 0,5 litre	12
HGX10-2,5	Express durcisseur VHS 2,5 litre	4

BRILLANT: ●●●●●●●●
 FLUIDITÉ: ●●●●●●●●
 RÉSISTANCE AUX RAYURES: ●●●●●●●●

INFORMATION



100 parties Express vernis VHS,
 50 parties Express durcisseur VHS.



Deux couches complètes avec évaporation. Pistolet à peinture*. Ouverture de la buse par méthode pneumatique : **1,2-1,4 mm**.
 Pression de travail – HVLP : **2 bar***.

* Utiliser des équipements à haute pression et HVLP. Pression recommandée par le fabricant du pistolet.



Temps de séchage 20°C :
 Hors poussière : **15 min**
 Séchage à l'air : **25 min**
 A sec : **1 h**
 Temps de séchage 40°C : avant le montage : **15 min**
 Temps de séchage 60°C : avant le montage : **5 min**



Évaporation entre les couches (20°C, 65% H.R.) :
8 min



Séchage IR: **~5 min.**

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez les surfaces avec un dissolvant pour silicone.

VISCOSITÉ DU SPRAY À 20 °C

17-19 s Coupe DIN 4 mm

DURÉE DE CONSERVATION

40 min

ÉPAISSEUR DU REVÊTEMENT SEC

~40-70 µm

TAILLES RECOMMANDÉES DES TAMIS À PEINTURE

125-190 µm

COV

2004/42/WE/IIB(d)(420) 420

DATE DE LA DURABILITÉ MINIMALE

CX10: 24 mois (dans l'emballage original non ouvert)
HGX10: 12 mois (dans l'emballage original non ouvert)

TECHNICAL DATA SHEET

EXPRESS CLEARCOAT VHS

VHS clearcoat qualified for the VOC content category <420 g/l with extremely short curing times. Clearcoat can be polished already after 2 hours at 20°C or after 5 minutes at 60°C. Long open time allows to paint large areas and entire cars. The coating has a high gloss, high hardness and scratch resistance.



GLOSS: ●●●●●●●●
FLUIDITY: ●●●●●●●●
RESISTANCE TO SCRATCHES: ●●●●●●●●

PACKAGING		
CODE	DESCRIPTION	PIECES PER BOX
CX10-1	Express Clearcoat VHS 1 liter	12
CX10-5	Express Clearcoat VHS 5 liter	4
HX10-0,5	Express Hardener VHS 0,5 liter	12
HX10-2,5	Express Hardener VHS 2,5 liter	4

INFORMATION



100 parts Clearcoat Express VHS,
50 parts Express hardener VHS.



Two full layers with evaporation.
Spray gun*. Nozzle opening with the pneumatic method: **1.2-1.4 mm**.
Pressure – HVLP: **2 bar***.

* Use high pressure equipment and HVLP. Pressure as recommended by the gun manufacturer.



Drying time 20°C:
Dust free: **15 min**
Air dry: **25 min**
Through dry: **1 h**
Drying time 40°C: prior to assembly: **15 min**
Drying time 60°C: prior to assembly: **5 min**



Evaporation between the layers (20°C, 65% H.R.):
8 min.



Drying IR: **~5 min.**

SURFACE PREPARATION

Clean surfaces with silicon remover.

SPRAY VISCOSITY IN 20°C

17-19 s DIN Cup 4 mm

POT LIFE

40 min

THICKNESS OF DRY COATING

~40-70 µm

RECOMMENDED SIZES OF PAINT STRAINERS

125-190 µm

VOC

2004/42/WE/IIB(d)(420) 420

DATE OF MINIMUM DURABILITY

CX10: 24 months (in the original unopened package)
HX10: 12 months (in the original unopened package)



TECHNISCHES DATENBLATT

EXPRESS KLARLACK VHS

VHS-Klarlack qualifiziert für die VOC-Gehaltsklasse <420 g/l mit extrem kurzen Aushärtezeiten. Der Klarlack kann bereits nach 2 Stunden bei 20°C oder nach 5 Minuten bei 60°C poliert werden. Die lange offene Zeit ermöglicht die Lackierung großer Flächen und ganzer Fahrzeuge. Der Lack hat einen hohen Glanz, eine hohe Härte und Kratzfestigkeit.



VERPACKUNG		
CODE	BESCHREIBUNG	STÜCK PRO KARTON
CX10-1	Express Klarlack VHS 1 liter	12
CX10-5	Express Klarlack VHS 5 liter	4
HXC10-0,5	Express Härter VHS 0,5 liter	12
HXC10-2,5	Express Härter VHS 2,5 liter	4

GLANZ: ●●●●●●●●
 FLUIDITÄT: ●●●●●●●●

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN KRATZER: ●●●●●●●●

INFORMATIONEN



100 Teile Express Klarlack VHS,
 50 Teile Express Härter VHS.



Zwei volle Anstriche mit Verdunstung.
 Spritzpistole*. Düsenöffnung durch pneumatische Methode: **1,2-1,4 mm**.
 Arbeitsdruck – HVLP: **2 bar***.

* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLP. Druck wie vom Pistolenhersteller empfohlen.



Trocknungszeit 20°C:
 Staubfrei: **15 min**
 Lufttrocknung: **25 min**
 Trocken durch: **1 h**
 Trocknungszeit 40°C: vor der Montage: **15 min**
 Trocknungszeit 60°C: vor der Montage: **5 min**



Verdunstung zwischen den Anstrichen (20°C, 65% H.R.): **8 min**



Trocknung IR: **~5 min.**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Oberflächen mit Silikonentferner reinigen.

SPRITZVISKOSITÄT BEI 20 °C

17-19 s DIN-Schale 4 mm

HALTBARKEITSDAUER

40 min

DICKE DER TROCKENEN BESCHICHTUNG

~40-70 µm

EMPFOHLENE GRÖSSE DER FARBSIEBE

125-190 µm

VOC

2004/42/WE/IIB(d)(420) 420

DATUM DES MINDESTHALTBARKEITSDATUMS

CX10: 24 Monate (in ungeöffneter Originalverpackung)
HXC10: 12 Monate (in ungeöffneter Originalverpackung)