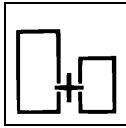
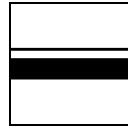




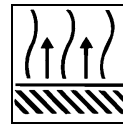
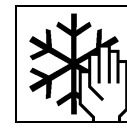
HYDROFAN HE BASE COAT

STD: 1000 ml +
100-200 mlHE: 1000 ml +
HR100-2 150 mlØ 1.1-1,2-1,3 mm
Traditionnel ou HVLP

Nb couches: 2



10-20 µ

A 20° C – 50% HR
30 min.

+5 - +35° C

DESCRIPTION

Base mate, diluable à l'eau pour peintures bi-couche métallisées, nacrées et unies, à recouvrir avec du vernis.

DOMAINE D'UTILISATION

Peintures bi-couche complètes, partielles et retouches de voitures, motos et véhicules commerciaux.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile et polyvalente ayant 2 méthodes différentes (standard et HE)
- Aspect du film uniformément mat
- Pouvoir couvrant et rendement très élevé (process HE)
- Application (process HE) et séchage rapide
- Brillant exceptionnel du système de finition
- Performances optiques et mécaniques excellentes inaltérables dans le temps
- Très bonne maniabilité et retouche très facile
- Pollution de l'environnement très réduite (VOC < 120 g/l) (eau incluse)

PRÉPARATION DU SUPPORT

Isoler avec une impression-apprêt à l'eau ou solvanté. Poncer avec P400 à sec ou P800 à l'eau. Dégraisser soigneusement avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Poncer soigneusement les vieilles peintures et dégraisser avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Lorsqu'on emploie les apprêts isolants en cycles mouillé sur mouillé appliquer la base HYDROFAN après le temps de désolvatation (selon la fiche technique de l'apprêt utilisé).

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:	volume et poids
HYDROFAN Basecoat (teinte d'après la formule)	1000 parts
PROCESS STANDARD	
HF900-HF920-HR915 HYDROFAN THINNERS	100-200 parts
PROCESS STANDARD (pour teintes noir et foncées)	
HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	200 parts
PROCESS HIGH EFFICIENCY (voir FT n° 0724)	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 parts

N.B. En cas de sur-application avec MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, il faut activer la base mate avec 7% de HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR.

DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

Conditions d'application optimales:	HF900	HF920	HR915	HR100-2
Température d'application	15-25°C	25-35°C	20-30°C	Voir FT N° 0724
HR	35 – 85%			

Ø Buse du pistolet: 1,1-1,2-1,3 mm traditionnel ou HVLP

Pression de l'air: comme recommandé par le fabricant de pistolets

Épaisseur du film : 10 - 20 µ

Pouvoir couvrant (rendement théorique): 8–9 m² à 20 µ par 1 kg de mélange; 8.5 – 9.5 m² à 20 µ par 1 l de mélange

PROCESS STANDARD (Peintures complètes ou partielles):

- Appliquer une couche légère.
- Attendre le matage complet de la base.
- Appliquer une couche uniforme.
- Pour les teintes métallisées et nacrées, avant que la base devienne mate, appliquer une demie couche de placement pour atteindre l'effet et la nuance correcte. Il est toutefois possible d'appliquer la demie couche finale également sur le film sec (base complètement mate), en tenant compte du fait que cela pourrait influencer le résultat final (couleur - aspect).
- Pour les couleurs peu couvrantes, après la couche uniforme, attendre jusqu'au matage complet et appliquer une deuxième couche.
- Pour les teintes à trois couches, il est recommandé d'activer la base avec du HH981 - appliquer la première teinte jusqu'à la couverture, attendre l'évaporation complète du film, puis appliquer la teinte à effet (selon la formule) avec 1-2 couches régulières et, s'il est nécessaire, uniformiser avant que le film soit complètement mat.

PROCESS HIGH EFFICIENCY (voir FT n° 0724)

NOTE

La différente technique d'application peut influencer la nuance et l'aspect esthétique final ; de ce fait, il est toujours recommandé d'appliquer préalablement une plaquette couleur selon la méthode souhaitée, en vérifiant le résultat avant l'application définitive.

Raccords des retouches

Pour exécuter correctement une retouche voir la fiche technique n° 0716 de HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE ou la Fiche de cycle N° CV036 (Process Airtech).

TEMPS D'ÉVAPORATION

Temps d'évaporation avant d'appliquer du vernis:

30 min. à 20° C et humidité relative < 50% ou 5 – 10 min. à 40-60° C

N.B. : S'assurer que le film HYDROFAN soit uniformément mat. Le temps de séchage est fortement influencé par la température, par l'humidité relative et par la circulation de l'air min. 12.000 m³/h (conseillée au moins 18.000 m³/h). Les basses températures et une humidité relativement élevée ralentissent sensiblement l'évaporation de l'eau.

Intervalle **MAXIMAL** avant d'appliquer du vernis:

Dans les **PROCESS STANDARD /HIGH EFFICIENCY** sur-appliquer après un intervalle maximal de 18 h à 20°C (pendant la nuit)

Avec l'utilisation de **HH981** sur-appliquer après un intervalle maximal de 12 h à 20°C

SUPERPOSITIONS RECOMMANDÉES

- Tous les vernis de la gamme REFINISH
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (sur HYDROFAN Basecoat + 7% HH981)

OBSERVATIONS

Laver les pistolets immédiatement après usage avec de l'eau. Puis rincer avec du HF800 HYDROFAN GUN WASHER, pour éliminer tout reste de peinture.

Nous conseillons, de plus, de filtrer le produit avec de la gaze de 125 µ (2000 mailles) avant d'appliquer la teinte.

FINITIONS**NOTES**

TENIR A L'ABRI DU GEL ! Conditions de stockage +5 - +35°C.

Les teintes réalisées et NON DILUÉES, ont une durée de vie pratiquement illimitée (sans pot life) et sont à conserver exclusivement dans des boîtes en plastique, hermétiquement closes. Les teintes ACTIVÉES avec du HH981 ont un pot life de 2 heures à 20°C.

FICHE TECHNIQUE N° 0400-F
REV. 10/2023

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.