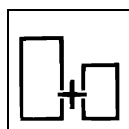
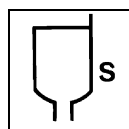




MAC 0 (M0000) MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER

1000 ml +
1000 ml16-20" DIN 4
à 20° CØ 1,4 mm
3-4 Atm
HVLP :
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nb couches: 1 ou ½ + 1

20-40 µ

A l'air à 20° C:
30-60 min

DESCRIPTION

Primer d'accrochage coloré, mono-composant pour les matières plastiques du secteur automobile.

DOMAINE D'UTILISATION

Il accroche sur toutes les matières plastiques utilisées dans le secteur automobile:

- **PRFV-GF, SMC, BMC, ZMC** - Polyester renforcé avec des fibres de verre préimprégnées
- **PFO-NORYL** – Polyphényloxyde
- **ABS** (secteur automobile)
- **PC** (pour le secteur automobile) - Polycarbonate. Ne pas utiliser pour l'accrochage sur des casques moto en PC (la peinture peut être préjudiciable à la résistance aux chocs du casque et à la sécurité de l'utilisateur).
- **PP-EPDM** - Polypropylène modifié
- **PUR** - Mousse polyuréthane rigide
- **PUR FLEX** - Mousse polyuréthane souple
- **RIM** - Polyuréthane non expansé
- **PVC** - Polyvinylchlorure
- **PA-NYLON** - Polyamide
- **PBFT-POCAN** - Polybutylène Tétraphatale

CARACTÉRISTIQUES

- Excellent accrochage direct sur les matières plastiques
- Faible pouvoir garnissant
- Emploi très facile (produit monocomposant)
- Possibilité d'obtenir des primers de toutes les teintes, ce qui favorise la couverture de la laque de finition.
- Séchage rapide
- Exempt de Chrome, Plomb, Cadmium et Amiante.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Pailleter la surface, dégraisser avec du 00617 PLASTIC PRIMER et frotter avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER pour obtenir l'effet antistatique.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange :

	En volume et en poids
MAC0 MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER (dérivé du liant M0000)	1000 parts
00526 PLASTIC PRIMER THINNER (diluant) *	1000 parts

*L'ajout ultérieur de 20% de 00742 améliore l'application et la dilatation du produit. L'utilisation de diluants différents de ceux indiqués peut compromettre l'adhésion du produit au support

Viscosité d'application à 20 °C: 16-20" DIN 4
Ø de la buse: 1,4 mm ; HVLP 1,2-1,4 mm
Pression de pistelage: 3-4 Atm ; HVLP 2-2,5 Atm
Nb de couches: 1 ou ½+1
Épaisseur conseillée: 20-40 µ
Rendement théorique en surface : 5,3 m² pour 1 l de mélange à 30 µ
4,2 m² pour 1 kg de mélange à 30 µ
C.O.V. du mélange prêt à l'emploi (20" DIN 4): 707 g/l

Produit en dehors de la directive 2004/42/CE

SÉCHAGE

À l'air à 20 °C:
30-60'

SUPERPOSITIONS CONSEILLÉES

- Apprêt à deux composants de notre gamme
- MACROFAN HS TOPCOATS
- HYDROFAN ou BSB + MACROFAN UHS CLEARCOATS

Il est déconseillé d'appliquer la laque MACROFAN MAC5 directement sur MAC 0.
Pour les parties flexibles ajouter au fond, à la laque de finition, au vernis MACROFAN UHS (sauf dans la base mate) 20% de 09760 flexibilisant (Fiche Technique n° 0281).

NOTES

Les couleurs réalisables avec MAC0 sont disponibles dans la rubrique Sous Couches ou l'on trouve les teintes conseillées comme sous-couche pour le système HYDROFAN ou BSB. Le produit peut aussi être utilisé non coloré (le liant seul).

En cas de teintes foncées, le produit peut être appliqué sur les pare-chocs, sans demander aucun surcouchage en gardant de bonnes résistances à la lumière et aux intempéries.

Stabilité au stockage garantie : utiliser dans 12 mois de la date de production ; au-delà de ce temps l'applicabilité du produit pourrait empirer.

FICHE TECHNIQUE N° 0441/0-F
REV. 09/2012

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.